

OPIS TECHNOLOGII
DO
PROJEKTU BUDOWLANEGO
BUDOWY PUNKTU SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW
KOMUNALNYCH W GMINIE PISZ

Inwestor: **GMINA PISZ, ul. Gizewiusza 5, 12-200 Pisz**

Adres inwestycji: **Pisz, ul. Tęczowa, dz. nr ewid. 1149/32, 1149/38, 1149/39**
jedn. Ewidencyjna: 281603_4 PISZ – miasto
obręb: 0001 PISZ

I. Dane ogólne.

1. Podstawa opracowania.

- 1.1. Wypis i z Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego .
- 1.2. Mapa sytuacyjno – wysokościowa w skali 1 : 500 do celów projektowych.
- 1.3. Obowiązujące przepisy i normy, przepisy prawa budowlanego ,normy budowlane i rozporządzenia.
- 1.4. Projekt architektoniczno-budowlany.

2. Charakterystyka obiektów i inwestycji – przedmiot opracowania.

- 2.1. Projekt technologiczny w fazie projektu budowlanego obejmuje swoim zakresem budowę punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych w Gminie Pisz.
- 2.2. Przewidziano realizację inwestycji w trzech etapach;
 - 2.2.1. etap I – obejmuje swoim zakresem budowę; budynku A(budynek stacji przeładunkowej) i budynku B (budynek garażowo-gospodarczy), obiektów C (waga samochodowa), D (myjnia samochodowa), E (punkt tankowania), dróg manewrowych i placów, chodników oraz infrastruktury technicznej (wg proj. zagospodarowania terenu etap I inwestycji obejmuje elementy zlokalizowane na działce ozn. Nr 1149/38, zjazd z drogi publicznej oraz parkingi zlokalizowane na działce ozn. Nr 1149/32).
 - 2.2.2. etap II – obejmuje swoim zakresem budowę; budynku G (budynek administracyjno-socjalny z częścią magazynową), budynku H segment a (budynek H segment a – wiata), obiektu I (ścieżki edukacyjnej w której skład

wchodzą tablice informacyjne oraz pojemniki demonstracyjne na odpady), dróg manewrowych, placów i chodników oraz infrastruktury technicznej (wg proj. zagospodarowania terenu etap II inwestycji obejmuje elementy zlokalizowane na działce ozn. Nr 1149/32 z wyłączeniem parkingów)

- 2.2.3. etap III – obejmuje swoim zakresem budowę; budynku H segment b (wg proj. zagospodarowania terenu etap III inwestycji obejmuje elementy zlokalizowane na działce ozn. Nr 1149/32).

2.3. Charakterystyka poszczególnych elementów inwestycji :

2.3.1. A - projektowany budynek stacji przeładunkowej - etap I

Budynek zaprojektowano w technologii tradycyjnej. Fundamenty, wieńce, nadproża, rdzenie, słupy – żelbetowe monolityczne. Ściany w części socjalno biurowej; murowane z betonu komórkowego i izolowane styropianem, w części halowej; żelbetowe monolityczne oraz murowane z bloczków/cegły sylikatowej z warstwą elewacyjną z blachy trapezowej na podkonstrukcji stalowej. Konstrukcja dachu – w części socjalno-biurowej dach płaski; stropodach na płycie stropowej żelbetowej, w części halowej dach płaski, konstrukcja dachu stalowa (wiązary kratowe). Pokrycie dachu – w części socjalno-biurowej; papa bitumiczna termozgrzewalna, w części halowej blacha powlekana trapezowa T55. Elewacje budynku - w części socjalno-biurowej; tynk systemowy w technologii BSO, w części halowej; blach trapezowa T35 powlekana.

2.3.2. B - projektowany budynek garażowo-gospodarczy - etap I

Budynek zaprojektowano w technologii tradycyjnej. Fundamenty – żelbetowe monolityczne. Ściany - konstrukcja stalowa z warstwą elewacyjną/osłonową z blachy trapezowej na podkonstrukcji stalowej. Konstrukcja dachu, dach płaski – konstrukcja stalowa; rygle stalowe wsparte na słupach ścian. Pokrycie dachu – blacha powlekana trapezowa T55. Elewacje budynku - blach trapezowa T35 powlekana.

2.3.3. C - projektowana waga samochodowa - etap I

Zaprojektowano wagę samochodową betonową. Płyta pomostu betonowa prefabrykowana przeznaczona do ciężkich warunków pracy.

Waga posadowiona na fundamencie monolitycznym, żelbetowym.

2.3.4. D - projektowana myjnia samochodowa (kół i podwozi) - etap I

Zaprojektowano myjnię samochodową (automatyczna myjnia kół i podwozi ze zbiornikiem na osady) jako typową dostarczaną w całości przez dystrybutora/producenta. Myjnię

należy posadowić na płycie fundamentowej żelbetowej lub podsypce żwirowej lub piaskowej.

2.3.5. E - projektowany punkt tankowania (zbiornik poj. 2800 L) - etap I

Zaprojektowano punkt tankowania typowy ze zbiornikiem dwupłaszczowym. Posadowienie zbiornika w poziomie terenu na placu utwardzonym lub na płycie fundamentowej żelbetowej monolitycznej.

2.3.6. F - plac utwardzony na kontener na śmieci - etap I

Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na kontenery na odpady bytowe (śmieci) powstałe w toku bieżącego użytkowania budynku.

2.3.7. G - projektowany budynek administracyjno-socjalny z częścią magazynową - etap II,

Budynek zaprojektowano w technologii tradycyjnej. Fundamenty, wieńce, nadproża, rdzenie, słupy – żelbetowe monolityczne. Ściany w części socjalno biurowej; murowane z betonu komórkowego i izolowane styropianem, w części halowej; murowane z bloczków/cegły sylikatowej z warstwą elewacyjną z blachy trapezowej na podkonstrukcji stalowej. Konstrukcja dachu – w części socjalno-biurowej dach płaski; stropodach na płycie stropowej żelbetowej, w części halowej dach płaski, konstrukcja dachu stalowa (płatwie kratowe). Pokrycie dachu – w części socjalno-biurowej; papa bitumiczna termozgrzewalna, w części halowej blacha powlekana trapezowa T55. Elewacje budynku - w części socjalno-biurowej; tynk systemowy w technologii BSO, w części halowej; blach trapezowa T35 powlekana.

2.3.8. H - projektowany budynek odbioru i składowania odpadów

Projektowany budynek H składa się z dwóch niezależnych segmentów (segment a i segment b) przewidzianych do realizacji w dwóch etapach.

2.3.8.1. segment a (wiata) - etap II,

Budynek zaprojektowano w technologii tradycyjnej. Fundamenty – żelbetowe monolityczne. Główna konstrukcja – stalowa; słupy i rygle, ściana osłonowa z warstwą elewacyjną/osłonową z blachy trapezowej na podkonstrukcji stalowej. Konstrukcja dachu, dach płaski – konstrukcja stalowa; rygle stalowe wsparte na słupach. Pokrycie dachu – blacha powlekana trapezowa T55. Elewacje budynku (ściana osłonowa) - blach trapezowa T35 powlekana.

2.3.8.2. segment b - etap III

Budynek zaprojektowano w technologii tradycyjnej. Fundamenty, wieńce, nadproża, rdzenie, słupy – żelbetowe monolityczne. Ściany w części socjalnej oraz pom. prasy; murowane z bloczków/cegły sylikatowej i izolowane wełną mineralną jako warstwę elewacyjną osłonową zaprojektowano blachę trapezową na podkonstrukcji stalowej, w części halowej; żelbetowe monolityczne oraz murowane z bloczków/cegły sylikatowej z warstwą elewacyjną z blachy trapezowej na podkonstrukcji stalowej, w części gospodarczej i boksów murowane z bloczków/ cegły sylikatowej. Konstrukcja dachu – w części socjalnej, gospodarczej i boksów dach płaski; stropodach na płycie stropowej żelbetowej w części socjalnej izolowany styropianem, w części halowej dach płaski, konstrukcja dachu stalowa (rygle i płatwie). Pokrycie dachu – w części socjalnej, gospodarczej i boksach; papa bitumiczna termozgrzewalna, w części halowej blacha powlekana trapezowa T55 oraz płyty warstwowe. Elewacje budynku - w części gospodarczej i boksach; tynk systemowy w technologii BSO, w części halowej; blach trapezowa T35 powlekana.

2.3.9. I - projektowana ścieżka edukacyjna - etap II

Ścieżkę edukacyjną zaprojektowano z elementów rozmieszczonych przy chodnikach. W skład ścieżki edukacyjnej wchodziły tablice informacyjne oraz pojemniki demonstracyjne na odpady.

2.3.10. J - plac utwardzony na kontener na śmieci - etap II

Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na kontenery na odpady bytowe (śmieci) powstałe w toku bieżącego użytkowania budynku.

2.3.11. K - stanowisko wagi mobilnej - etap II

Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na ustawienie wagi mobilnej, samochodowej przeznaczonej do obsługi pojazdów strefy przeznaczonej do odbioru odpadów segregowanych.

II. Opis technologii zakładu

3. Rodzaj działalności.

Punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych z funkcją przeładunkową.

4. **Rodzaj przyjmowanych odpadów.** (* - oznaczono odpady niebezpieczne)

4.1. 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury

4.2. 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych

4.3. 15 01 03 Opakowania z drewna

4.4. 15 01 05 Opakowania wielomateriałowe

4.5. 15 01 06 Zmieszane odpady opakowaniowe

4.6. 15 01 07 Opakowania ze szkła

4.7. 15 01 09 Opakowania z tekstyliów

4.8. 16 01 03 Zużyte opony

4.9. 17 01 01 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów

4.10. 17 01 02 Gruz ceglany

4.11. 17 01 03 Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia

4.12. 17 01 07 Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06

4.13. 17 01 80 Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.

4.14. 17 02 01 Drewno

4.15. 17 02 02 Szkło

4.16. 17 02 03 Tworzywa sztuczne

4.17. 17 08 02 Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01

4.18. 17 09 04 Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03

4.19. 20 01 01 Papier i tektura

4.20. 20 01 02 Szkło

4.21. 20 01 08 Odpady kuchenne ulegające biodegradacji

4.22. 20 01 10 Odzież

4.23. 20 01 11 Tekstylia

4.24. 20 01 21* Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć

4.25. 20 01 23* Urządzenia zawierające freony

4.26. 20 01 25 Oleje i tłuszcze jadalne

4.27. 20 01 26* Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25

- 4.28. 20 01 31* Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
- 4.29. 20 01 32 Leki inne niż wymienione w 20 01 31
- 4.30. 20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
- 4.31. 20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
- 4.32. 20 01 35* Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)
- 4.33. 20 01 36 Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
- 4.34. 20 01 38 Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
- 4.35. 20 01 39 Tworzywa sztuczne
- 4.36. 20 02 01 Odpady ulegające biodegradacji
- 4.37. 20 03 07 Odpady wielkogabarytowe
- 4.38. 20 03 99 Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach

5. Zdolności produkcyjne.

Ilość uzyskanych posegregowanych odpadów komunalnych łącznie 1081,24m³.

6. Zatrudnienie.

Przewidywane zatrudnienie:

- w biurach – 3 osoby
- przy obsłudze i przeładunku – 5 osób

Dla pracowników przewidziano zaplecze socjalne z dwoma szatniami, węzłem sanitarnym oraz pomieszczeniem socjalnym – pomieszczenia zaplecza socjalnego zlokalizowano w dwóch budynkach. W każdym z budynków przewidziano zaplecze socjalne o takim samym programie i wyposażeniu. W każdym z budynków zaplecze socjalne przystosowane jest dla czterech pracowników.

7. Program użytkowy.

Przedmiotem opracowania jest budowa punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych w Gminie Pisz.

Projektowana inwestycja składa się z dwóch sekcji; punktu selektywnego zbierania odpadów oraz stacji przeładunkowej odpadów zmieszanych.

PUNK SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW

W części przewidzianej jako punkt selektywnego zbierania odpadów wydzielono dwie strefy;

- strefę ogólnodostępną przyjmowania odpadów posegregowanych
 - oraz strefę zamkniętą(wewnętrzną), dostępną dla pracowników i obsługi,
- Strefa ogólnodostępna przyjmowania odpadów. W strefie tej znajdują się; budynek administracyjno-socjalny z częścią magazynową; w części magazynowej budynku znajdują się dwa pomieszczenia przeznaczone do odbierania i krótkotrwałego przechowywania odpadów posegregowanych wymagających specjalnego zabezpieczenia oraz magazyn rzeczy używanych przeznaczonych do ponownego wykorzystania, wiata z kontenerami na odpady posegregowane, ścieżka edukacyjna oraz stanowisko wagi mobilnej.

Strefa zamknięta (wewnętrzna), dostępna dla pracowników i obsługi; przeznaczoną do przyjmowania odpadów posegregowanych dostarczanych przez transport wyspecjalizowany zakładu. W strefie tej znajdują się budynek z pomieszczeniem przyjęcia odpadów, pomieszczenie prasy przeznaczonej do zmiany objętości przyjmowanych odpadów , część socjalno-gospodarcza oraz boksy przeznaczone do przygotowania sprasowanych odpadów do odbioru przez jednostki wyspecjalizowane

STACJA PRZEŁADUNKOWA ODPADÓW ZMIESZANYCH

W części stanowiącej stację przeładunkową znajduje się budynek główny stacji przeładunkowej, budynek garażowo-gospodarczy, waga samochodowa, samochodowa myjnia automatyczna kół i podwozi oraz punkt tankowanie ze zbiornikiem dwupłaszczowym.

Budynek główny składa się z dwóch części; administracyjno – socjalnej oraz z hali przeładunkowej odpadów zmieszanych. Na terenie przeznaczonym pod funkcję przeładunkową zlokalizowano budynek garażowo-gospodarczy przeznaczony do przechowywania wyposażenia i narzędzi oraz do parkowania ładowarki. Punkt tankowania ze zbiornikiem dwupłaszczowym na olej napędowy – punkt przeznaczony jest do obsługi ładowarki i nie jest dostępny dla pojazdów spoza zakładu. Myjnia kół i podwozi samochodowych przeznaczona jest do mycia pojazdów opuszczających teren zakładu. Waga samochodowa przeznaczona jest do obsługi zakładu – ważenia pojazdów wjeżdżających i opuszczających zakład.

7.1.A - projektowany budynek stacji przeładunkowej - etap I

Budynek główny stacji przeładunkowej składa się z dwóch części; administracyjno – socjalnej oraz z hali przeładunkowej odpadów zmieszanych.

WYKAZ POMIESZCZEŃ – budynek A				
NR	NAZWA POMIESZCZENIA	POWIERZCHNIA UŻYTKOWA [m ²]	POSADZKA	UWAGI
1/1	KORYTARZ	21,31	GRES	
1/2	POM. WAGOWEGO	17,29	GRES	
1/3	BIURO/OCHRONA	13,17	GRES	
1/4	POM. SOCJALNE	9,59	GRES	
1/5	POM. PORZĄDKOWE	2,07	GRES	
1/6	PRZEDSIONEK WC	2,02	GRES	
1/7	WC	1,43	GRES	
1/8	SZATNIA CZYSTA	5,87	GRES	
1/9	ŁAZIENKA	7,39	GRES	
1/10	SZATNIA BRUDNA	5,14	GRES	
1/11	HALA PRZEŁADUNKOWA	503,12	PRZEMYSŁOWA CHEMOODPORNĄ	
		RAZEM: 589,40		

7.2.B - projektowany budynek garażowo-gospodarczy - etap I

Budynek garażowo-gospodarczy przeznaczony do przechowywania wyposażenia i narzędzi oraz do parkowania ładowarki.

WYKAZ POMIESZCZEŃ – budynek B				
NR	NAZWA POMIESZCZENIA	POWIERZCHNIA UŻYTKOWA [m ²]	POSADZKA	UWAGI
1/1	GARAŻ	99,30	PRZEMYSŁOWA CHEMOODPORNĄ	
		RAZEM: 99,30		

7.3.C - projektowana waga samochodowa - etap I

Waga samochodowa przeznaczona jest do obsługi zakładu – ważenia pojazdów wjeżdżających i opuszczających zakład.

7.4.D - projektowana myjnia samochodowa (kół i podwozi) - etap I

Myjnia kół i podwozi samochodowych przeznaczona jest do mycia pojazdów opuszczających teren zakładu.

7.5.E - projektowany punkt tankowania (zbiornik poj. 2800 L) - etap I

Punkt tankowania ze zbiornikiem dwupłaszczowym na olej napędowy – punkt przeznaczony jest do obsługi ładowarki i nie jest dostępny dla pojazdów spoza zakładu.

7.6.F - plac utwardzony na kontener na śmieci - etap I

Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na kontenery na odpady bytowe (śmieci) powstałe w toku bieżącego użytkowania budynku.

7.7.G - projektowany budynek administracyjno-socjalny z częścią magazynową - etap II.

Budynek administracyjno-socjalny z częścią magazynową; część administracyjno socjalna przeznaczona jest do obsługi pszok, w części magazynowej budynku znajdują się dwa pomieszczenia przeznaczone do odbierania i krótkotrwałego przechowywania odpadów posegregowanych wymagających specjalnego zabezpieczenia oraz magazyn rzeczy używanych przeznaczonych do ponownego wykorzystania

WYKAZ POMIESZCZEŃ – budynek G				
NR	NAZWA POMIESZCZENIA	POWIERZCHNIA UŻYTKOWA [m ²]	POSADZKA	UWAGI
1/1	KORYTARZ	17,13	GRES	
1/2	BIURO/DYSPOZYTOR	10,99	GRES	
1/3	PRZEDSIONEK WC	2,02		
1/4	WC	1,43		
1/5	POM. SOCJALNE	10,18	GRES	
1/6	POM. PORZĄDKOWE	2,07	GRES	
1/7	SZATNIA CZYSTA	5,87	GRES	
1/8	ŁAZIENKA	4,34	GRES	
1/9	SZATNIA BRUDNA	5,14	GRES	
1/10	MAGAZYN ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH	47,84	PRZEMYSŁOWA CHEMOODPORNĄ	
1/1	MAGAZYN RZECZY UŻYWANYCH PRZEZNACZONYCH DO PONOWNEGO WYKORZYSTANIA	66,98	PRZEMYSŁOWA CHEMOODPORNĄ	
		RAZEM: 173,99		

7.8.H - projektowany budynek odbioru i składowania odpadów

Projektowany budynek H składa się z dwóch niezależnych segmentów (segment a i segment b) przewidzianych do realizacji w dwóch etapach.

- Segment a, znajduje się w strefie ogólnodostępnej przyjęcia odpadów - wiata z kontenerami na odpady posegregowane.
- Segment b, strefa zamknięta (wewnętrzna), dostępna dla pracowników i obsługi; przeznaczoną do przyjmowania odpadów posegregowanych dostarczanych przez

transport wyspecjalizowany zakładu. W strefie tej znajdują się budynek z pomieszczeniem przyjęcia odpadów, pomieszczenie prasy przeznaczonej do zmiany objętości przyjmowanych odpadów , część socjalno-gospodarcza oraz boksy przeznaczone do przygotowania sprasowanych odpadów do odbioru przez jednostki wyspecjalizowane

WYKAZ POMIESZCZEŃ – budynek H				
NR	NAZWA POMIESZCZENIA	POWIERZCHNIA UŻYTKOWA [m ²]	POSADZKA	UWAGI
Segment A – etap II (wiata)				
1/1a	WIATA	101,90	KOSTKA BETONOWA	
1/1b	WIATA	239,59	KOSTKA BETONOWA	
		RAZEM 341,49		
Segment B– etap III				
1/2	HALA PRZEŁADUNKOWA	100,23	PRZEMYSŁOWA CHEMOODPORNĄ	
1/3	POM. PRASY	54,69	PRZEMYSŁOWA CHEMOODPORNĄ	
1/4	WIATROŁAP	5,47	GRES	
1/5	POM. PORZĄDKOWE	3,77	GRES	
1/6	PRZEDSIONEK WC	1,54	GRES	
1/7	WC	1,38	GRES	
1/8	POM. GOSPODARCZE - GARAŻ	22,78	GRES	
1/9	BOKSY	114,33	KOSTKA BETONOWA	
1/10	BOKS GOSPODARCZY - GARAŻ	15,58	KOSTKA BETONOWA	
1/11		RAZEM 319,77		
		RAZEM		
		AiB:		
		661,26		

7.9.I - projektowana ścieżka edukacyjna - etap II

Ścieżkę edukacyjną zaprojektowano z elementów rozmieszczonych przy chodnikach. W skład ścieżki edukacyjnej wchodzi tablice informacyjne oraz pojemniki demonstracyjne na odpady. Ścieżka ma pełnić funkcję edukacyjną i informacyjną w kwestii segregacji odpadów.

7.10. J - plac utwardzony na kontener na śmieci - etap II

Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na kontenery na odpady bytowe (śmieci) powstałe w toku bieżącego użytkowania budynku.

7.11. K - stanowisko wagi mobilnej - etap II

Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na ustawienie wagi mobilnej, samochodowej przeznaczonej do obsługi pojazdów strefy przeznaczonej do odbioru odpadów segregowanych.

8. Opis procesu i sposobu składowania odpadów.

W punkcie przewidziano zbiórkę odpadów do kontenerów ustawionych pod wiatą zadaszoną na terenie utwardzonym z kostki betonowej, brukowej oraz do magazynów z kontenerami, pojemnikami regałami oraz wydzielonymi miejscami składowania.

I. Charakterystyka ogólna kontenerów i regałów

1. Regały magazynowe
2. Pojemniki poj. 1100L
3. Pojemniki poj. 2,2 m³
4. Kontenery 6x2,3x2,25m
5. Kontenery 6x2,3x1,5m
6. Kontenery 5x2,3x1,5m
7. Kontenery, pojemniki specjalne (na odpady niebezpieczne)
8. Strefy składowania- wyznaczone miejsca składowania

II. Charakterystyka miejsc składowania z uwzględnieniem rodzaju odpadu i sposobu składowania

1 Pomieszczenia magazynowe – w budynku administracyjno-socjalnym z częścią magazynową (budynek G)

1.1 Pom. nr 1/10 – magazyn odpadów niebezpiecznych

1.1.1 Pojemnik na świetlówki; L60-2szt, L120-2szt, L180-1szt

Pojemnik w trzech długościach 60,120,180cm, zamykany, z gąbkami w środku chroniącymi przed rozbiciem. Pojemnik wykonany z tworzywa sztucznego odpornego na promieniowanie słoneczne i niskie temperatury. Średnica pojemnika 30 cm. (wymiar sxL 30cm x 60,120,180cm)

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

1.1.1.1 20 01 21* Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć

1.1.2 Pojemnik na świetlówki i żarówki : 122x35x50cm (dxwxs) – 1szt

Skrzynia z tworzywa sztucznego ze szczelnie zamykaną klamrami pokrywą.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

1.1.1.1 20 01 21* Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć

1.1.2 Pojemnik na urządzenia zawierające preony: 122x35x50cm (dxwxs) – 1szt

Skrzynia z tworzywa sztucznego ze szczelnie zamykaną klamrami pokrywą.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

1.1.1.1.1 20 01 23* Urządzenia zawierające freony

1.1.2 Beczka na oleje i tłuszcze jadalne poj. 60L ustawiona na płycie wychwytowej – 1szt

Beczka wykonana z polietylenu, odporna na promienie słoneczne i niskie temperatury.

Wymiary 40,1x61,2cm (śrxh). Beczka ustawiona jest na płycie wychwytowej 120x80cm poj. wychwyty 100L.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

1.1.1.1 20 01 25 Oleje i tłuszcze jadalne

1.1.2 Pojemnik na zużyty olej. Pojemność 200l – 1szt. Wymiary 76x126x76cm (dxwxh)

Pojemnik z polipropylenu o wysokiej jakości, dwupłaszczowy, zbiornik wychwytyjący o poj. 110% pojemności zbiornika wewnętrznego.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

1.1.1.1 20 01 26* Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25

1.1.2 Pojemnik 1 na odpady medyczne (leki), pojemność 60L – 1 szt; wym. 34x80cm (śr. x h) oraz pojemnik 2 pojemność 1100L - 1szt

Pojemnik 1 na odpady medyczne (leki) z blachy ocynkowanej, malowany proszkowo. Pojemnik z obejmą wewnętrzną do mocowania worka lub wewnętrznego wiadra. W pokrywie pojemnika otwór uniemożliwiający dostęp do zawartości. Pokrywa pojemnika zamykana na klucz.

Pojemniki 2 wykonane z polietylenu wysokiej gęstości. Odporne na uszkodzenia mechaniczne, promienie słoneczne i niskie temperatury. Pojemniki wyposażone w 4 kółka jezdne. Pojemniki z klapą płaską lub półokrągłą.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

1.1.1.1 20 01 31* Leki cytotoksyczne i cytostatyczne

1.1.1.2 20 01 32 Leki inne niż wymienione w 20 01 31

1.1.2 Pojemnik na zużyte baterie – poj.100L – 1szt.

Pojemnik do segregacji małych baterii poj. 100L.

Pojemnik stojący o wymiarach 38x83x64cm. Pojemnik wykonany z laminatu poliestrowo-szklanego.

Pojemnik posiada dwa otwory wrzutowe.

Lub

Pojemnik na zużyte baterie poj. 60L – 2szt

Wymiary pojemnika; 64,4x39 cm (h x ś.)

Pojemnik wykonany z polietylenu HDPE, odporny na uderzenia i chemikalia. Wyposażony w szczelną zatrzaskową pokrywę z otworem wrzutowym zabezpieczonym zamykaną pokrywą. Pojemnik wyposażony w uchwyt do przenoszenia.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

1.1.1.1 20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie

1.1.1.2 20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

1.1.2 Pojemnik na akumulatory pojemność. 500L – szt.

Pojemnik przeznaczony do składowania akumulatorów. Pojemnik wykonany z polietylenu, przystosowany do wózków widłowych. Wymiary pojemnika 120x80x80(dxsh)

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

1.1.1.1 20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie

1.1.1.2 20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

1.1.2 Składowanie na regałach magazynowych stalowych- poj. regałów ok 12,5 m³.

Regały magazynowe stalowe z półkami z blachy stalowej – 7 szt.

Wymiary jednego regału 150x50x240cm (dxsxh)

Regały wyposażone w półki z możliwością regulacji wysokości.

Regały przeznaczone do selektywnej zbiórki:

1.1.1.1 20 01 35* Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)

1.1.1.2 20 01 36 Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

1.2 Pom. nr 1/11 – magazyn rzeczy używanych przeznaczonych do ponownego wykorzystania

1.2.1 Tekstylia składowane na regałach magazynowych

1.2.2 Przedmioty małogabarytowe składowane na regałach magazynowych

1.2.2.1 Składowanie na regałach magazynowych stalowych- poj. regałów ok 12,5 m³.

Regały magazynowe stalowe z półkami z blachy stalowej – 7 szt.

Wymiary jednego regału 150x50x240cm (dxsxh)

Regały wyposażone w półki z możliwością regulacji wysokości.

1.2.3 Meble oraz inne przedmioty wielkogabarytowe składowane w wyznaczonych strefach składowania

2 Wiata zadaszona – budynek odbioru i składowania odpadów (budynek H seg. a)

2.1 Pojemniki na odpady poj. 1100L – 16szt

Pojemniki wykonane z polietylenu wysokiej gęstości. Odporne na uszkodzenia mechaniczne, promienie słoneczne i niskie temperatury. Pojemniki wyposażone w 4 kółka jezdne. Pojemniki z klapą płaską lub półokrągłą.

Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:

2.1.1 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury

2.1.2 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych

2.1.3 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury

2.1.4 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych

2.1.5 15 01 05 Opakowania wielomateriałowe

2.1.6 15 01 09 Opakowania z tekstyliów

2.1.7 20 01 01 Papier i tektura

2.1.8 20 01 10 Odzież

2.1.9 20 01 11 Tekstylia

2.1.10 20 01 39 Tworzywa sztuczne

2.1.11 15 01 06 Zmieszane odpady opakowaniowe

2.1.12 17 02 03 Tworzywa sztuczne

2.2 Kontener na odpady wielkogabarytowe – 1szt.

Kontener stalowy, rolkowy przystosowany do odbioru hakowego, lakierowany.

Wymiary kontenera; 6x2,3x2,25m (dxsxh) pojemność; 30,9m³.

Kontener wyposażony w drzwi.

Poszycie ścian i drzwi w części wykonane z siatki stalowej.

Kontener wyposażony w plandekę zwijaną.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

2.2.1 20 03 07 Odpady wielkogabarytowe

2.3 Kontener na odpady - budowlane remontowe - 1szt.

Kontener stalowy, rolkowy przystosowany do odbioru hakowego, lakierowany.

Wymiary kontenera; 6x2,3x1,5m (dxsxh) pojemność; 20,5m³.

Poszycie ścian z blachy.

Kontener wyposażony w plandekę zwijaną.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

- 2.3.1 17 01 01 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
- 2.3.2 17 01 02 Gruz ceglany
- 2.3.3 17 01 03 Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
- 2.3.4 17 01 07 Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
- 2.3.5 17 01 80 Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
- 2.3.6 17 08 02 Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 0
- 2.3.7 17 09 04 Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03

2.4 Kontener na zużyte opony – 1 szt.

Kontener stalowy, rolkowy przystosowany do odbioru hakowego, lakierowany.

Wymiary kontenera; 6x2,3x2,25m (dxsxxh) pojemność; 30,9m³.

Kontener wyposażony w drzwi.

Poszycie ściany i drzwi w części wykonane z siatki stalowej.

Kontener wyposażony w plandekę zwijaną.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

- 2.4.1.1 16 01 03 Zużyte opony

2.5 Kontener na szkło – 1szt.

Kontener stalowy, rolkowy przystosowany do odbioru hakowego, lakierowany.

Wymiary kontenera; 6x2,3x2,25m (dxsxxh) pojemność; 30,9m³.

Poszycie ścian z blachy.

Kontener wyposażony w plandekę zwijaną.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

- 2.5.1.1 15 01 07 Opakowania ze szkła
- 2.5.1.2 20 01 02 Szkło
- 2.5.1.3 17 02 02 Szkło

2.6 Kontener na odpady biodegradowalne – 1szt.

Kontener stalowy, rolkowy przystosowany do odbioru hakowego, lakierowany.

Wymiary kontenera; 6x2,3x1,5m (dxsxxh) pojemność; 20,5m³.

Poszycie ścian z blachy.

Kontener wyposażony w plandekę zwijaną.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

- 2.6.1.1 20 01 08 Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
- 2.6.1.2 20 02 01 Odpady ulegające biodegradacji

2.7 Pojemnik na odpady komunalne inne – 1szt

Pojemnik stalowy, pokrywa otwierana wyposażona w otwór wrzutowy, lakierowany.

Wymiary kontenera; pojemność; 2,2m³.

Poszycie ścian z blachy.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

- 2.7.1 20 03 99 Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach

2.8 Kontener na drewno – 1szt.

Kontener stalowy, rolkowy przystosowany do odbioru hakowego, lakierowany.

Wymiary kontenera; 4,5x2,3x1,5m (dxsxxh) pojemność; 15,4m³.

Poszycie ścian z blachy.

Kontener wyposażony w plandekę zwijaną.

Kontener przeznaczony do selektywnej zbiórki:

- 2.8.1.1 15 01 03 Opakowania z drewna
- 2.8.1.2 17 02 01 Drewno

3 Boksy i strefa przyjęcia odpadów – w budynku odbioru i składowania odpadów (budynek H seg. b)

3.1 Pojemniki na odpady nie podlegające sprasowaniu – 4szt.

Pojemniki wykonane z polietylenu wysokiej gęstości. Odporne na uszkodzenia mechaniczne, promienie słoneczne i niskie temperatury. Pojemniki wyposażone w 4 kółka jezdne. Pojemniki z klapą płaską lub półokrągłą.

6. Wykończenie.

6.1. Tynki wewnętrzne ścian – cementowo-wapienne gr. min1,5 cm.

6.2. Tynki wewnętrzne sufitów – cementowo-wapienne gr. min1,5 cm. W części płyty GK gr. 1,25 cm lub panele sufitowe.

6.3. Wykończenie ścian – malowanie farbą akrylową. Pom. gospodarcze i techniczne, łazienki, pom. socjalne w części roboczej – glazura do wys. 2,0m lub inna powłoka atestowana łatwozmywalna.

6.4. Podokienniki zewnętrzne - blacha powlekana.

6.5. Parapety wewnętrzne – sztuczny kamień.

6.6. Posadzki – gres , wykładzina pcv.

6.7. Wykończenie zewnętrzne ścian – tynk akrylowy w technologii BSO, struktura; baranek 2,0 mm, w części blacha powlekana na ruszcie stalowym systemowym.

6.8. Pokrycie dachu – blacha trapezowa T55, w części papa termozgrzewalna.

6.9. Obróbki blacharskie – blacha powlekana.

6.10. Cokół – tynk mozaikowy lub płytki elewacyjne mrozo odporne.

6.11. Rynny i rury spustowe – PCV; rynny R 15,0cm, Rury spustowe RS 10,0cm i RS 9,0 cm.

6.12. Odbojnice.

Bramy w budynku A i B zabezpieczone od strony zewnętrznej i wewnętrznej odbojnicami.

6.13. Stolarka okienna i drzwiowa.

Stolarkę zewnętrzną okienną - PCV lub aluminiowe.

Drzwi wejściowe do pomieszczeń/budynków ogrzewanych, PCV lub aluminiowe.

Drzwi wejściowe do pomieszczeń/budynków nieogrzewanych, PCV lub aluminiowe nieizolowane. Bramy segmentowe z naświetlami w pomieszczeniach nieogrzewanych nieizolowane. Bramy otwierane dwuskrzydłowe z naświetlami w pomieszczeniach

nieogrzewanych nieizolowane. Drzwi wewnętrzne zaprojektowano jako typowe płytowe, w drzwiach do pomieszczeń sanitarnych gospodarczych zastosowano kratki lub otwory wentylacyjne nawiewne.

Naświetla dachowe – połączone naświetla dachowe NRO.

7. Instalacje.

7.1. Wodociągowa – zasilanie z sieci wodociągowej, projektowane przyłącze.

7.2. Kanalizacja – do sieci kanalizacji sanitarnej, projektowane przyłącze.

7.3. Elektryczna – zasilanie z sieci elektroenergetycznej, projektowane przyłącze.

7.4. c.o. – ogrzewanie powietrzne z central wentylacyjno-klimatyzacyjnych oraz grzejniki elektryczne.

7.5. c.w.u. – projektowane podgrzewacze objętościowe elektryczne.

7.6. Wentylacja – mechaniczna.

7.6.1. W pomieszczeniach socjalnych, sanitarnych, biurowych oraz prasy – mechaniczna nawiewno-wywiewna.

7.6.2. W pomieszczeniach magazynowych, gospodarczych, przeładunkowych – mechaniczna.

7.7. Odgromowa – ochrona podstawowa.

7.8. Odprowadzenie wód opadowych – do projektowanej instalacji kanalizacji deszczowej.

Opracował: